

Carga Crítica

# UPS



## DSP Multipower series 5-10 kVAs (convertible)

Tecnología On-Line "Doble Conversión"  
1 Phase in / 1 Phase out de 5kVA a 10kVA,  
(Torre & Rack Convertible)

Tecnología On-line 'doble conversión'

Controlador de Procesador de Señal Digital real (DSP)

Operación redundante en paralelo hasta 4 unidades

Corrección de Factor de Potencia de Entrada PFC

Alta salida de factor de potencia (PF:0.9)

Bajo nivel de distorsión armónica total (THD)

La pantalla convertible permite utilizarlo tanto para aplicaciones en Rack como en Torre

Configurable desde el panel LCD del convertidor de frecuencia entre 50/60 Hz

Alto rendimiento con Topología Senoidal PWM

Función de Arranque en Frio

El Sistema de Gestión Inteligente de Baterías prolonga la vida de las baterías

Protecciones de Sobrecarga, Sobrecalentamiento y Cortocircuito

Pantalla de panel LED/LCD de manejo sencillo y multifuncional

Modo de ahorro de energía (ECONOMODE)

Regulación inteligente de velocidad del ventilador con control de temperatura

Puerto de comunicación RS232 y Software de Gestión

Opciones de tarjeta interna SNMP, RS485 y contactos secos

## DSP Multipower series 5-10 kVAs (convertible)

Tecnología On-Line "Doble Conversión" 1Phase in / 1 Phase out de 5kVA a 10kVA, (Torre & Rack Convertible)

	DSPMP-1105	DSPMP-1106	DSPMP-1110	DSPMP-3110
Potencia (kVA)	5	6	10	10
Potencia (kW)	4.5	5.4	9	9
<b>ENTRADA</b>				
Configuración de Fases	1Ph + N + PE			3Ph + N + PE
Voltaje Nominal	220Vac/230Vac/240Vac			380Vac/400Vac/415Vac
Voltaje Mínimo (a Media Carga)	160Vac			277Vac
Voltaje Mínimo (a Plena Carga)	180Vac			312Vac
Voltaje Máximo	280Vac			485Vac
Frecuencia	45-65 Hz			
Factor de Potencia	0.99			0.95
<b>SALIDA</b>				
Factor de Potencia	0.9			
Configuración de Fases	1Ph + N + PE			
Voltaje Nominal	220Vac / 230Vac / 240 Vac			
Forma de Onda	Onda Senoidal Pura			
Distorsión Armónica Total al 100% de carga lineal	<3%			
Al 100% de carga no lineal	<5%			
Frecuencia	50Hz o 60Hz (ajustable)			
Tolerancia de Frec. (funcionamiento libre)	±0.1 %			
Regulación de Frecuencia	±1Hz: ±3Hz (seleccionable)			
Reg. de Voltaje Estático (0% a 100% carga)	<1%			
Factor de Cresta	3			
Tiempo de Transferencia	0sec			
Sobrecarga (100 a 120% de carga)	hasta 10 min			
Sobrecarga (120 a 150% de carga)	hasta 1 min.			
Sobrecarga (>150% de carga)	Transferencia a bypass			
Eficiencia Total	hasta un 90%			hasta un 91%
Eficiencia en modo ECO	≥97%			
Salidas	Caja de conexión externa (2 uds. SCHUKO, 4 uds. Enchufes IEC) Opcional			
<b>BATERÍA</b>				
Tipo	Baterías de plomo-ácido libres de Mantenimiento			
Tiempo de Recarga	46h hasta el 90%			
Voltaje	240Vdc			
Cantidad por rama	20Uds baterías 12V			
Baterías Internas	20 uds. 12V 4.5Ah ( solo versión baterías internas )		No Disponible	
Arranque en frío	Sí			
<b>PANTALLA</b>				
Pantalla LED + LCD	Modo Línea, Modo Back-up, Modo Eco, Suministro Bypass, Batería baja, Batería Mal/ Desconexión, Sobrecarga, Fallo SAI, Interrupción durante transferencia			
Pantalla LCD	Voltaje de Entrada, Frecuencia de Entrada, Voltaje Salida, Frecuencia Salida, % Carga, Voltaje Baterías, Temperatura Interna			
Autodiagnósticos	Una vez Encendido, Configuración mediante Panel Frontal y mediante Software de Control, Chequeo rutinario 24h			
Alarmas visuales y acústicas	Fallo de línea, batería baja, transferencia a bypass, fallo condiciones del sistema			
<b>PROTECCION</b>				
Protección de Sobrecarga	El tiempo de transferencia a Bypass es calculado simulando un modelo relacionado con la temperatura de un fusible			
Protección cortocircuito	Actúa como fuente ideal de corriente durante el tiempo de cortocircuito			
Otras Protecciones	Contra un excesivo calor, voltaje y corriente; en una descarga de batería intensa			
<b>COMUNICACIONES</b>				
Interfaz (Puertos de Comunicación)	Puerto RS232 estándar, opcionalmente RS485, SNMP Interno y Tarjetas de Contactos Secos			
Software de Monitorización y Gestión	Estándar			
<b>ENTORNO DE FUNCIONAMIENTO</b>				
Temperatura de Operación	0 °C hasta + 40 °C			
Temperatura óptima para Extensión de Vida de Baterías	20 - 25 °C			
Humedad	hasta 90% ( sin condensación )			
Ruido a 1 m	<50 dB			
Clase de Protección	IP 20			
<b>ESPECIFICACIONES FISICAS ( posición Torre )</b>				
Peso Neto ( módulo de potencia )	25kg			26kg
Peso Neto ( con baterías internas )	55kg			-
Dimensiones(mm) (LxFxA)-módulo de potencia	440x88x680			440x132x680
Dimensiones(mm) (LxFxA)- con versión batería	440x176x680			-
<b>NORMATIVA</b>				
Estándares	EN62040-1-1 (seguridad); EN62040-2 (EMC); EN62040-3 (rendimiento); EN60950-1			

Opcional:

SNMP interno y externo, tablero de contacto en seco, bypass manual externo, kit de rieles, cable de conexión de batería externa, caja de conexión externa, cargador externo adicional