

Carga Crítica



UPS

DSP Multipower 15/20 kVAS

Tecnología On-Line "Doble Conversión"
3Phase in / 1 Phase out de 10kVA a 20kVA

Tecnología On-line 'doble conversión'
Controlador de Procesador de Señal Digital real (DSP)
Operación redundante en paralelo hasta 4 unidades
Corrección de Factor de Potencia de Entrada PFC
Alta factor de potencia a la salida: 0,9
Bajo nivel de distorsión armónica total (THD)
El convertidor de frecuencia es configurable (entre 50/60Hz) desde el panel LCD
Alto rendimiento con Topología Senoidal PWM
Función de Arranque en Frio
El Sistema de Gestión Inteligente de Baterías prolonga la vida de las baterías
Protecciones de Sobrecarga, Sobrecalentamiento y Cortocircuito
Pantalla de panel LED/LCD de manejo sencillo y multifuncional
Modo de ahorro de energía (ECONOMODE)
Regulación inteligente de velocidad del ventilador con control de temperatura
Puerto de comunicación RS232 y Software de Gestión
Opciones de tarjeta interna SNMP, RS485 y contactos secos

DSP Multipower 15/20 kVAS

Tecnología On-Line "Doble Conversión" 3Phase in / 1 Phase out de 15kVA a 20kVA

	DSPMP3115	DSPMP3120
Potencia (kVA)	15	20
Potencia (kW)	13,5	18
ENTRADA		
Configuración de Fases	3Ph + N + PF	
Voltaje Nominal	380Vac/400Vac/415Vac	
Voltaje Mínimo (a Media Carga)	277Vac	
Voltaje Mínimo (a Plena Carga)	312Vac	
Voltaje Máximo	485Vac	
Frecuencia	45-65 Hz	
Factor de Potencia	0,95	
SALIDA		
Factor de Potencia	0,9	
Configuración de Fases	1Ph + N + PF	
Voltaje Nominal	220Vac / 230Vac / 240 Vac	
Forma de Onda	Onda Senoidal Pura	
Distorsión Armónica Total al 100% de carga lineal	<3%	
Al 100% de carga no lineal	<5%	
Frecuencia	50Hz o 60Hz (ajustable)	
Tolerancia de Frec. (funcionamiento libre)	±0,1 %	
Regulación de Frecuencia	±1Hz; ±3Hz (seleccionable)	
Reg. de Voltaje Estático (0% a 100% carga)	<1%	
Factor de Cresta	3	
Tiempo de Transferencia	0sec	
Sobrecarga (100 a 120% de carga)	hasta 10 min	
Sobrecarga (120 a 150% de carga)	hasta 1 min	
Sobrecarga (>150% de carga)	Transferencia a bypass	
Eficiencia Total	hasta un 93%	
Eficiencia en modo FOD	≥97%	
Salidas	Caja de conexión externa (2 uds. SCHUKO, 4 uds. Enchufes IEC) Opcional	
BATERÍA		
Tipo	Baterías de plomo-ácido libres de Mantenimiento	
Tiempo de Recarga	4-6h hasta el 90%	
Voltaje	192Vdc para 16 uds. 240 vdc para 20 uds.	
Cantidad por rama	(20uds. baterías 12V) o (16uds. Baterías 12 V)**	
Baterías Internas	No Disponible	
Amanque en frío	Sí	
PANTALLA		
Pantalla LED + LCD	Modo Línea, Modo Back-up, Modo Eco, Suministro Bypass, Batería baja, Batería Mal/ Desconexión, Sobrecarga, Fallo SAI, Interrupción durante transferencia	
Pantalla LCD	Voltaje de Entrada, Frecuencia de Entrada, Voltaje Salida, Frecuencia Salida, % Carga, Voltaje Baterías, Temperatura Interna	
Autodiagnósticos	Una vez Encendido, Configuración mediante Panel Frontal y mediante Software de Control, Chequeo rutinario 24h	
Alarmas visuales y acústicas	Fallo de línea, batería baja, transferencia a by-pass, fallo condiciones del sistema	
PROTECCION		
Protección de Sobrecarga	El tiempo de transferencia a Bypass es calculado simulando un modelo relacionado con la temperatura de un fusible	
Protección cortocircuito	Actúa como fuente ideal de corriente durante el tiempo de cortocircuito	
Otras Protecciones	Contra un excesivo calor, voltaje y corriente; en una descarga de batería intensa	
COMUNICACIONES		
Interfaz (Puertos de Comunicación)	Puerto RS232 estándar, opcionalmente RS485, SNMP Interno y Tarjetas de Contactos Secos	
Software de Monitorización y Gestión	Estándar	
ENTORNO DE FUNCIONAMIENTO		
Temperatura de Operación	0 °C hasta + 40 °C	
Temperatura óptima para Extensión de Vida de Baterías	20 - 25 °C	
Humedad	hasta 90% (sin condensación)	
Ruido a 1 m	<60 dB	
Clase de Protección	IP 20	
ESPECIFICACIONES FISICAS (posición Torre)		
Peso Neto (módulo de potencia)	28kg	36kg
Peso Neto (con baterías internas)	-	
Dimensiones(mm) (LxExA)-módulo de potencia	440x220x720	
Dimensiones(mm) (LxExA)- con versión batería	-	
NORMATIVA		
Estándares	EN62040-1-1 (seguridad); EN62040-2 (EMC); EN62040-3 (rendimiento); EN60950-1	