

CISTERNAS DE ALIMENTACIÓN

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Para garantizar una gran autonomía de trabajo, Visa puede suministrar soluciones diferentes para el almacenamiento del combustible. En función del tipo de instalación, se puede elegir entre una amplia gama de cisternas para instalar enterradas o en superficie. Comoquiera que sea, se trata de productos manufacturados enteramente en Italia, con materiales de primera calidad y que cuentan con todos los dispositivos de seguridad que exigen las normativas vigentes.



EJEMPLOS DE CISTERNAS

GAMA DE CISTERNAS ENTERRADAS DE PARED DOBLE

VENTAJAS

- Nula superficie utilizada ya que la instalación está enterrada
- Posibilidad de enterrarla bajo accesos de propiedad
- Menor estrés térmico en el combustible; evita la degradación a largo plazo por proliferaciones de algas, hongos y levaduras.

IMAGEN DE EJEMPLO



EQUIPAMIENTOS

Están disponibles con varias capacidades de 1000 a 15.000 litros, hechas de acero de primera calidad e incluyen:

- Revestimiento externo de brea
- Orificio de acceso con empalme de carga y válvula limitadora homologada, manguitos para tubo de ventilación, línea de impulsión con bajante y válvula de pie, línea de retorno, llenado y control de la cámara, conexión de puesta a tierra
- Colector metálico soldado o cuna de soporte para colocación en accesos de propiedad
- Varilla graduada
- Cáncamos de elevación
- Unidad de control para la detección de pérdidas de la cámara
- Tablas de comparación y certificación de puesta en servicio de conformidad con las normas VVFF

DETALLES



ACCESORIOS OPCIONALES

- Tratamiento de revestimiento externo en Endoprene, material particularmente resistente a la corrosión, indicado para terrenos salinos
- Kit de carga automática de gasóleo para alimentar el depósito integrado en la máquina
- Sistema de supervisión continua del nivel del depósito con visualización constante del nivel y salida de alarma con umbral ajustable
- Realizaciones especiales en contenedores para uso móvil

GAMA DE CISTERNAS SOBRE TIERRA CON CUBA RECEPTORA Y COBERTIZO

VENTAJAS

- Posibilidad de desplazamiento
- No requiere obras de excavación

IMAGEN DE EJEMPLO



EQUIPAMIENTOS

Depósitos con eje horizontal, disponibles con varias capacidades de 1000 a 20.000 litros, hechos de acero de primera calidad, provistos de:

- Cáncamos de elevación (con cisterna vacía)
- Conexión de puesta a tierra
- Drenaje con tapón de cierre
- Cuba recogedora metálica para recoger escapes de líquido
- Cobertizo protector listo para la fijación a la cuba recogedora
- Orificio de acceso con empalme de carga y válvula limitadora homologada, manguitos para tubo de ventilación, línea de impulsión con bajante y válvula de pie, línea de retorno. Tubo de ventilación con terminal rompellama
- Varilla graduada

DETALLES



ACCESORIOS OPCIONALES

- Kit de carga automática de gasóleo para alimentar el depósito integrado en la máquina
- Sistema de supervisión continua del nivel del depósito con visualización constante del nivel y salida de alarma con umbral ajustable
- Realizaciones especiales en contenedores para uso móvil

